

LE PROJET MERGASIUM



LE PROJET MERGASIUM

Proposé par Jean-Pierre POURRUT

Ancien Cadre ingénieur dans l'industrie, ancien Chef d'entreprise.

Ancien conseiller municipal de Capbreton et délégué communautaire MACS

PREAMBULE

Je sou mets en toute modestie une idée qui serait peut-être réalisable et apporterait un développement industriel dans notre région qui en a bien besoin.

La présentation du projet EDF de stockage du gaz liquide dans les Landes et les différentes réunions publiques du CNDP ont soulevé des inquiétudes et oppositions au projet.

Je pense qu'il y a peut-être une opportunité de créer avec les entreprises locales, une synergie grâce à des technologies complémentaires.

La création d'une industrie nouvelle créatrice d'emploi et qui apporterait une solution à une problématique environnementale (rejet d'eau salée en mer).

Dans le mot Mergasium, vous trouvez les 3 éléments qui seront à la base du projet

1. LA MER : elle apportera son eau salée qui deviendra une saumure (250g/l) après avoir été utilisée pour creuser les cavités dans le sous-sol.
2. LE GAZ : c'est l'objet du stockage, une des énergies utilisées pour le projet.
3. LE MAGNESIUM contenu dans l'eau saumurée qui sera traitée produira de l'oxyde de Magnésium et ses dérivés dans une usine, donnant une forte valeur ajoutée avec toute la filière industrielle qui en découle.

Aucun rejet d'eau salée dans l'Océan Atlantique, l'eau est dessalée et sera utilisée en complément de la ressource naturelle

Jean-Pierre POURRUT

████████████████████
40130 CAPBRETON
████████████████████

Remis le 15.12.2011



LE MAGNESIUM

La teneur en magnésium contenu dans l'écorce terrestre est de 2%. La teneur dans l'eau de mer de 1,3kg/m³, peut aller jusqu'à 35 kg/m³ dans le Lac Salé de l'Utah aux USA.

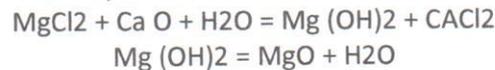
Le carbonate de magnésium et le chlorure de magnésium extrait de l'eau de mer sont surtout utilisés pour produire de l'oxyde de magnésium MgO qui s'obtient par calcination des carbonates à des températures comprises entre 700 ° et 2000 ° C, en fonction de la qualité souhaitée de l'oxyde.

La dolomite : minerais qui renferme de la dolomie, contient du magnésium.

La dolomite calcinée entre 700 ° et 1000°C est utilisée comme amendement agricole et additif alimentaire pour le bétail.

La dolomite calcinée entre 1500° et 2000°C dénommée « frite » est utilisée comme matériau réfractaire.

Dans le cas des chlorures provenant de minerais, ou d'eau de mer, ou de saumures, on précipite un hydroxyde de Magnésium + de la chaux que l'on calcine

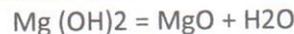


MgO est utilisé dans la métallurgie mais également dans de nombreux autres domaines sous forme d'oxydes ou de carbonates qui sont transformés en oxyde selon leur emploi.

La production mondiale de Magnésium exprimée en MgO obtenue à partir de magnésite d'eau de mer, ou Saumure, est 9 760 mille / t en 2009. L'Union Européenne 1 475 m/ t La FRANCE a importé 11 548 t (2

Le recyclage du magnésium industriel (primaire) contenu dans les alliages subit une deuxième fusion et produit 760 000 t (monde). La production réalisée par Pechiney à Marignac (31) a cessé en France en 2001
La consommation de la France en métal primaire est de 20 000 t/an. qui est totalement importé .

Pour dessaler l'eau chargée à 270 g/L, il va falloir la chauffer et produire de la vapeur pour récupérer le chlorure de Magnésium et le chlorure sodium extrait de la saumure pour produire de l'oxyde Magnésium



La calcination s'obtient à des températures comprises entre 700 et 2000°C en fonction de la qualité souhaitée de l'oxyde de Magnésium, donc de ses utilisations.

Dans une eau de mer chargée à 35 g/L, on obtient :

NaCl – 27,2 g/L = 78% chlorure de sodium

MgCl – 3,8 g/L = 11 % chlorure de magnésium

Sels – 4 g/L = 11 % sels divers

Pour une eau saumurée chargée à 280 g/L soit 8 fois plus de MgCl₂ = 3,8 g/L x 8 = 30,4 g/L
II FAUT DONC CONSTRUIRE UNE UNITE DE DESSALEMENT

La plupart du temps, et pour les grandes usines, le coût le plus bas est obtenu par l'accouplement en cogénération d'une turbine à vapeur combiné avec une unité de production d'électricité

Une unité thermique pour réduire et calciner l'hydroxyde de Magnésium en oxyde de magnésium par procédé (OHAP) torche à plasma (FABGROUPS),

Une unité de reminéralisation de l'eau dessalée (post-traitement).

PERSPECTIVES DE DEVELOPPEMENT

Créer un développement dynamique de la filière du Magnésium et de ses dérivés.

Il serait possible de réactiver le recyclage du Magnésium contenu dans les alliages d'aluminium et du métal récupéré dans l'industrie, qui était réalisé par la production de l'usine Pechiney de Marignac (31) fermée depuis juillet 2001 (production 12 500 t / an).

Par l'utilisation de nouvelles technologies, plus performantes avec une meilleure rentabilité (torches plasma). Sté Europlasma (Morcenx) ou Sté Fabgroups (Québec) procédé OHAP

Création d'une usine de fabrication de panneaux en oxyde de Magnésium qui remplacera le BA13 en plâtre, le MEGAPAN, qui, a contrario du BA13, a des caractéristiques remarquables par rapport au feu et à l'humidité. Son absence de toxicité, son poids peu élevé et sa robustesse, résiste aux chocs.

Il peut être découpé et scié, il peut être mis en revêtement de murs extérieurs ou intérieurs. Fabriqué actuellement en Chine, c'est un matériau d'avenir pour le Bâtiment.

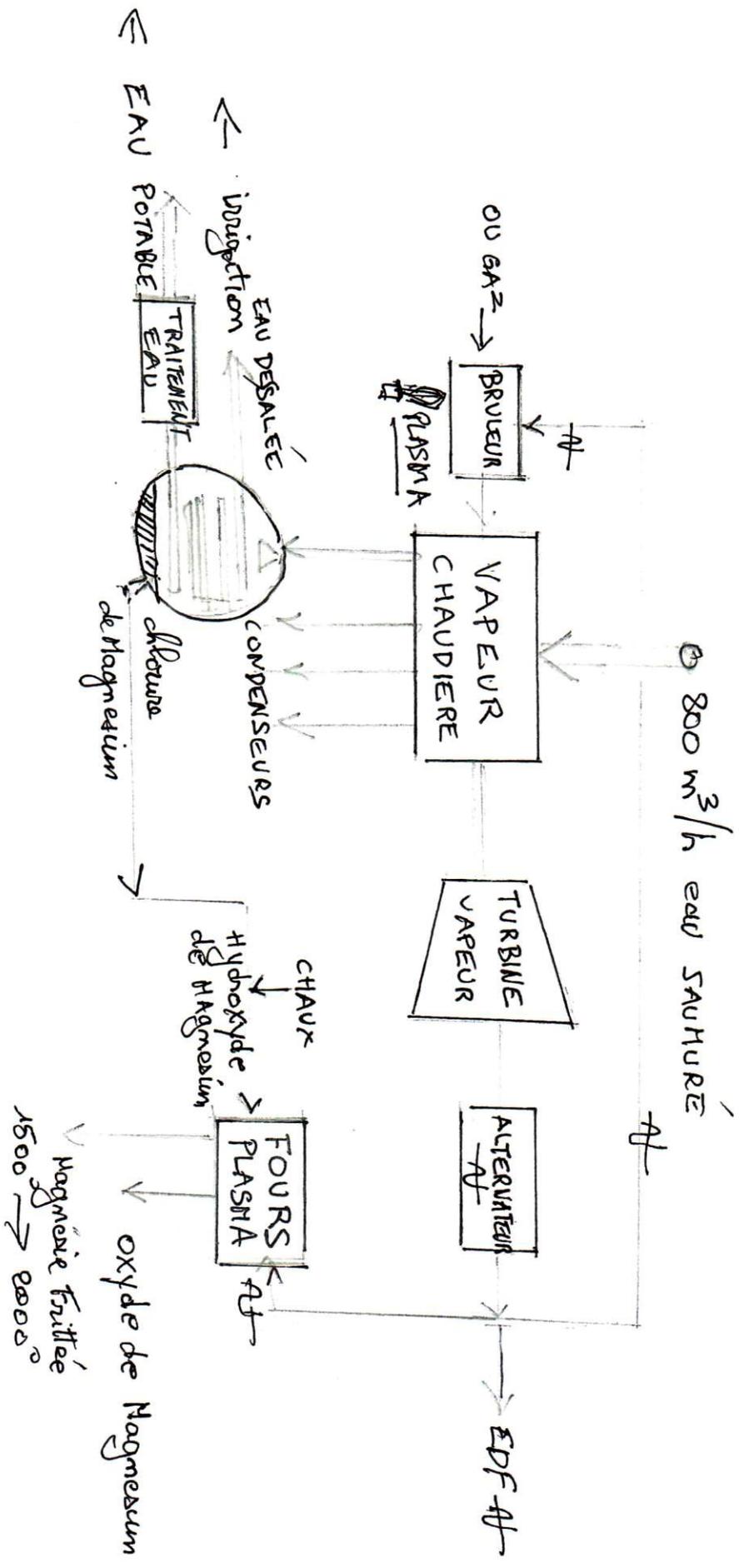
Plusieurs produits dérivés de panneaux pour plafonds et tuiles acoustiques, plat de céramique et oxyde de Magnésium, alliages pour l' Aéronautique

Ci-joint la liste des produits et publicités commerciales.

EN CONCLUSION

Dans l'hypothèse de l'ensemble de ce complexe industriel réalisable et réalisé, nonobstant les coûts de fabrication et l'étude de rentabilité restant à établir, voici les résultats attendus :

- Sur le plan énergétique :
 - récupération des matériaux / magnésium dans l'eau saumurée,
 - production d'eau potable, (après reminéralisation)
 - production d'eau d'irrigation
 - production de vapeur
 - production d'électricité (vers le réseau EDF / pour utilisation interne)
- sur le plan écologique :
 - récupération et transformation des rejets saumurés
 - solution écologique évitant des rejets dans la mer
 - économie d'une seconde conduite pipeline
- sur le plan de l'économie locale :
 - création d'une ou plusieurs entreprises (produits dérivés du magnésium)
 - création d'emplois (entre 50 à 300)
- sur le plan de l'économie nationale :
 - évite à la France d'importer du Magnésium et ses dérivés pour l'industrie



Oxyde de magnésium

L'**oxyde de magnésium**, communément appelé **magnésie**, a pour formule MgO et se présente sous la forme de poudre blanche hygroscopique.

Sommaire

- 1 Étymologie
- 2 Production et utilisations
- 3 Voir aussi
 - 3.1 Articles connexes
- 4 Références

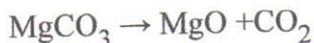
Étymologie

Magnésie vient de "Magnesia", une région de l'ancienne Anatolie où l'on trouvait beaucoup de sa forme naturelle la périclase, ce minéral étant à mélangé avec de la magnétite et ce mélange était vendu sous le vocable de "pierres de magnésia" ce qui se contracta en **magnésie** d'une part et donna son nom aux magnétites d'autre part afin de les distinguer.

Production et utilisations

La majeure partie de l'oxyde de magnésium est actuellement obtenue soit à partir de carbonate de magnésium $MgCO_3$ qui constitue certains minéraux tels que la magnésite, soit à partir de chlorure de magnésium que l'on extrait de l'eau de mer ou de saumures souterraines.

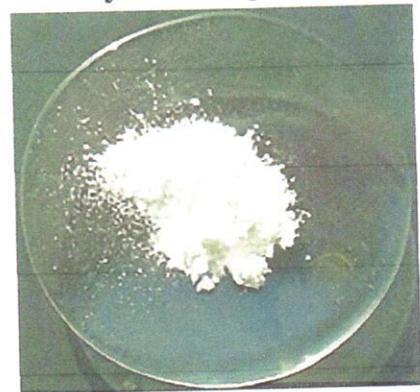
I. La première voie utilise une simple calcination: le carbonate de magnésium chauffé de 700 à 1 000 °C se décompose en oxyde de magnésium et en dioxyde de carbone.



II. La deuxième voie met en jeu deux étapes :

- on précipite l'hydroxyde de magnésium $Mg(OH)_2$ par ajout de chaux à une saumure concentrée en chlorure de magnésium.

Oxyde de magnésium



Général

Nom IUPAC	oxyde de magnésium
Synonymes	brucite calcinée magnésie calcinée
N° CAS	1309-48-4
N° EINECS	215-171-9
Code ATC	A12CC10
PubChem	14792
ChEBI	31794
N° E	E530
SMILES	$O=[Mg]$ PubChem, Vue 3D
InChI	InChI : Vue 3D InChI=1S/Mg.O
Apparence	poudre blanche, fine, hygroscopique .

Propriétés chimiques

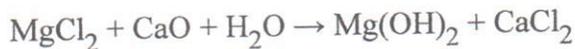
Formule brute	MgO [Isomères]
Masse molaire	$40,3044 \pm 0,0009 \text{ g}\cdot\text{mol}^{-1}$ Mg 60,3 %, O 39,7 %,
Moment dipolaire	$6,2 \pm 0,6 \text{ D}^2$

Propriétés physiques

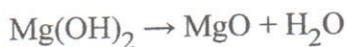
T° fusion	$2\,800 \text{ °C}^1$
T° ébullition	$3\,600 \text{ °C}^1$
Solubilité	0,62 mg dans 100 g d'eau
Masse volumique	$3,58 \text{ g}\cdot\text{cm}^{-3}$ à 25 °C ⁴

Thermochimie

$S_{\text{gaz, 1 bar}}^0$	$213,27 \text{ J}\cdot\text{mol}^{-1}\cdot\text{K}^{-1}$ ⁵
---------------------------	---



- la calcination de l'hydroxyde de magnésium ainsi obtenu fournit l'oxyde de magnésium.



Les propriétés de la magnésie obtenue dépendent grandement de la température à laquelle on réalise la calcination.

- entre 700 °C et 1 000 °C, on obtient un produit qui entre dans une grande variété d'applications industrielles, par exemple comme pigment pour les peintures, charge pour le papier et certains matériaux synthétiques, agent de neutralisation.
- entre 1 000 °C et 1 500 °C, on obtient un produit chimiquement moins réactif qui convient bien aux applications qui exigent une dégradation lente : engrais, suppléments alimentaires pour le bétail.
- entre 1 500 °C et 2 000 °C, la magnésie obtenue est dite « frittée » et elle est particulièrement stable même à très haute température. Elle trouve ses principales utilisations comme matériaux réfractaires : briques pour la construction de fours, revêtement interne des creusets utilisés en métallurgie, produit ignifugeant pour l'industrie du bâtiment.

L'oxyde de magnésium sert aussi de matière première pour la préparation de sels tels que les nitrates et sulfates de magnésium. Il est aussi utilisé pour l'obtention industrielle du magnésium. Il est alors réduit dans un four électrique à 1 100 °C en présence de silicium.

L'oxyde de magnésium trouve aussi une utilisation en médecine comme antiacide, pour calmer les brûlures d'estomac.

L'oxyde de magnésium est utilisé dans l'alimentation comme additif alimentaire et réglementé sous le numéro E530. C'est un anti-agglomérant⁹.

Voir aussi

- Périclase (forme naturelle)

Articles connexes

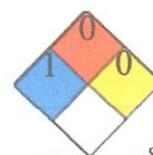
$S_{\text{liquide, 1 bar}}$	48,34 Jmol ⁻¹ K ⁻¹
S_{solide}^0	26,95 Jmol ⁻¹ K ⁻¹ ⁵
$\Delta_f H_{\text{gaz}}^0$	58,16 kJmol ⁻¹ ⁵
$\Delta_f H_{\text{liquide}}^0$	-532,61 kJmol ⁻¹ ⁵
$\Delta_f H_{\text{solide}}^0$	-601,6 kJmol ⁻¹ ⁵

Cristallographie

symbole de Pearson	<i>cF</i> 8 ⁶
Classe cristalline ou groupe d'espace	<i>Fm</i> $\bar{3}$ <i>m</i> (n°225) ⁶
Strukturbericht	B1 ⁶
Structure type	NaCl ⁶

Précautions

NFPA 704⁷



SIMDUT⁸

Produit non contrôlé

Ce produit n'est pas contrôlé selon les critères de classification du SIMDUT.

Divulgarion à 1,0% selon la liste de divulgation des ingrédients

Commentaires : La dénomination chimique et la concentration de cet ingrédient doivent être divulgués sur la fiche signalétique s'il est présent à une concentration égale ou supérieure à 1,0 % dans un produit contrôlé.

Unités du SI & CNTP, sauf indication contraire.

Europlasma

EUROPLASMA est un groupe français spécialisé dans les technologies propres et la production d'énergie renouvelable. Le groupe se compose de 4 entités distinctes : EUROPLASMA, CHO-Power, INERTAM et Europe Environnement.

EUROPLASMA a été créé en 1992 par Didier PINEAU, actuellement Directeur Général.

Aujourd'hui, ses activités principales sont :

- La vente de torche à plasma, d'études d'ingénierie et de licences sur les fours de traitement des déchets dangereux par la société EUROPLASMA
- L'exploitation par INERTAM du principal centre européen de vitrification d'amiante, situé à Morcenx, (Landes)
- La fourniture d'usines de production d'électricité par gazéification plasma de déchets et de biomasse avec C.H.O-Power
- L'activité de dépollution de l'air, de gaz et d'abattement des odeurs par la société Europe Environnement

En 2011, elle emploie 230 personnes pour un chiffre d'affaires de 40,8 millions d'euros.

Europlasma

Création	1992
Dates clés	2001 : Entrée en Bourse d'EUROPLASMA
Fondateurs	Didier PINEAU
Forme juridique	SA
Filiales	INERTAM, C.H.O-Power, Europe Environnement
Site web	http://www.europlasma.com
Capitalisation	22 M€ (2011)
Chiffre d'affaires	40,8 M€ (2010)

Sommaire

- 1 Historique
- 2 Technologie
- 3 Références
- 4 Bourse
- 5 Voir aussi

Historique

- 1992 : 10 Février 1992, création d'EUROPLASMA et début des ventes de torches et de licences
- 2001 : Entrée sur le Marché Libre de la Bourse Euronext Paris (levée de 3M€).
- 2003 : Rachat d'INERTAM à EDF
- 2006 : Prise de contrôle majoritaire d'Europe Environnement
- 2007 : Lancement de C.H.O-Power
- 2009 : Transfert sur Alternext de NYSE Euronext Paris

FAQ magnésium

Les avantages liés à l'utilisation de composants en magnésium dans les véhicules actuels sont probants. En effet, 75% plus léger que l'acier, 33 % plus léger que l'aluminium, le magnésium permet une intégration des composants et des éléments et procure une stabilité dimensionnelle élevée qui améliore les finitions.

Mais, la matière ne prend réellement toute sa dimension qu'entre les mains de l'artiste qui la modèle. Avec des sites de fabrications répartis dans 5 pays, mû par une conception à la pointe de l'industrie et des prouesses d'ingénierie, Meridian continue de démontrer, indéniablement, sa suprématie dans l'injection de magnésium sous pression.

1. Qu'est-ce que le magnésium?
2. Où le trouve-t-on?
3. Combien de magnésium produit-on?
4. Quels sont les avantages majeurs du magnésium?
5. Comment choisit-on un alliage?
6. Quel alliage doit être utilisé lors d'application à haute température?
7. Quelles sont les propriétés de ces alliages?
8. Quelles sont les propriétés mécaniques des alliages de magnésium?
9. Quelles sont les propriétés physiques du magnésium?
10. Le magnésium par opposition aux autres matériaux concurrents?
11. Les pièces issues de l'injection de magnésium sous pression peuvent-elles être peintes?
12. Existient-ils des éléments de fixation spécifiques pour les pièces issues de l'injection de magnésium sous pression?
13. Quelles protections offrez-vous contre la corrosion galvanique?
14. Quelles sont les options en matière d'outillage et de prototypes?

Q. Qu'est-ce que le magnésium?

Le magnésium est le plus léger des matériaux structuraux (1,8g/cm³). Huitième élément le plus abondant de la croûte terrestre, on le trouve à l'état naturel, sous différentes formes, dolomite, magnésite, carnallite, et dans le chlorure (eau de mer).

Q. Où le trouve-t-on?

Le magnésium est produit à partir d'eau de mer, de saumures et de minéraux contenant du magnésium, ce qui offre des réserves illimitées.

Q. Combien de magnésium produit-on?

En 1990, 350000 tonnes ont été produites. On table sur une production de 500000 tonnes en 2005.

Q. Quels sont les avantages majeurs du magnésium?

- plus léger des matériaux structuraux;
- 75% plus léger que l'acier;
- 33% plus léger que l'aluminium;
- forte résistance aux chocs;
- rapport résistance / poids élevé;
- injection selon les cotes finales;
- stabilité dimensionnelle / répétabilité excellentes;
- réserves abondantes;
- entièrement recyclable.

Q. Comment choisit-on un alliage?

L'alliage est retenu d'après l'environnement dans lequel la pièce va fonctionner, selon les exigences de performance du composant.

AZ91D: alliage plus fréquemment utilisé dans le cadre d'injection sous haute pression. Offre un bon rapport résistance / poids, une très bonne tenue à la corrosion et une excellente coulabilité. Il est généralement utilisé pour les composants mécaniques et le groupe motopropulseur pour lesquels la résistance importe plus que les possibilités de déformation.

AM60B: généralement utilisé dans l'injection des composants de sécurité automobile tels que traverses de support de planche de bord et structures de sièges. Cet alliage présente une ductilité, une capacité d'absorption de l'énergie, une résistance et une coulabilité excellentes.

AM50: allégé en aluminium par rapport au AM60, cet alliage propose une plus grande ductilité, mais présente toutefois l'inconvénient d'une résistance légèrement diminuée et d'une légère réduction à l'injection. Il est généralement utilisé dans des applications où les exigences de performance requièrent des propriétés d'élongation supérieures à celles proposées par le AM60.

Q. Quel alliage doit être utilisé lors d'application à haute température?

Pour des applications telles que celles destinées à des composants du groupe motopropulseur, pour lesquels la température de fonctionnement est supérieure à 120°C (par exemple, carter de transmission automatique), il existe une vaste sélection d'alliages de magnésium disponibles. Ces alliages sont conçus pour fonctionner dans des conditions de températures élevées sans «fluage», de manière à ce que la planéité de la surface d'étanchéité et le couple de serrage soient maintenus. Meridian vous conseille d'étudier ce point avec nos ingénieurs afin de passer en revue les différentes options disponibles.

Q. Quelles sont les propriétés de ces alliages?

[Veuillez cliquer ici pour consulter la fiche technique](#) (format PDF; en langue anglaise seulement).

Q. Quelles sont les propriétés mécaniques des alliages de magnésium?

[Veuillez cliquer ici pour consulter la fiche technique](#) (format PDF; en langue anglaise seulement).

Q. Quelles sont les propriétés physiques du magnésium?

- conductivité (électrique): 0,226 106/cm;
- conductivité (thermique): 1,56W / mK @ 27°C (80°F);
- point de fusion: 922K – 649°C - 1200°F;
- point d'ébullition: 1363 K – 1090°C – 1994°F;
- chaleur massique: 1,025kJ /Kg.K@20°C (68°F);
- pression de vapeur: 360Pa @ 649°C;
- réflectivité optique: 74%;
- coefficient de dilatation thermique linéaire: 0,0000271 cm / cm /°C (0°C).

Q. Le magnésium par opposition aux autres matériaux concurrents?

Par opposition à l'aluminium:

- 33% plus léger;
- usinage supérieur;
- longévité du moule accrue;
- injection près des cotes finales de pièces à parois minces, épaisses;
- propriétés mécaniques similaires ou supérieures;
- résistance à la corrosion générale supérieure.

Par opposition à l'acier:

- 75% plus léger;
- intégration / consolidation des composants (pas de coût de soudage et coûts d'assemblage inférieurs);
- coûts d'outillage réduits de manière significative;
- conductivité thermique élevée;
- injection complexe près des cotes finales de pièces à parois minces;

- stabilité dimensionnelle / répétabilité supérieures.

Par opposition au plastique:

- résistance supérieure;
- rigidité supérieure;
- capacités d'absorption de l'énergie supérieures;
- applications à des températures plus élevées;
- injection près des cotes finales de pièces à parois épaisses.

Q. Les pièces issues de l'injection de magnésium sous pression peuvent-elles être peintes?

Oui. Pour cela des processus de poudrage ou de cataphorèse peuvent être appliqués sur les pièces, qui devront toutefois avoir subi un traitement préalable pour garantir l'adhérence. Il existe plusieurs applications de structures de carrosserie en production qui sont peintes ainsi que des composants intérieurs sur la surface visible.

Q. Existents-ils des éléments de fixation spécifiques pour les pièces issues de l'injection de magnésium sous pression?

Parmi les dispositifs utilisés on trouve des éléments de fixations standard mais aussi des écrous capuchons et des écrous en U. Pour les vis auto-taraudeuse ou à filetage automatique, il existe des éléments de fixation conçus spécifiquement pour le magnésium et permettant de réaliser de nombreux engagements sans porter préjudice au couple de serrage.

Q. Quelles protections offrez-vous contre la corrosion galvanique?

La corrosion galvanique se produit lorsqu'un métal de nature différente est en contact avec la pièce de magnésium et en présence d'un électrolyte (tel que de l'eau de mer). Pour les composants intérieurs, la question ne se pose pas. En revanche, pour les pièces de carrosserie, du châssis ou du groupe motopropulseur, une protection sera vraisemblablement requise contre la corrosion galvanique. L'approche consiste à isoler les métaux de nature différente soit en appliquant un revêtement sur l'un des composants soit en utilisant un matériau isolant comme rondelle d'étanchéité pour supprimer l'effet galvanique. Meridian possède une solide expérience dans la conception de protection contre la corrosion galvanique et possède de nombreux concepts réussis de protection galvanique en production.

Q. Quelles sont les options en matière d'outillage et de prototypes?

Il existe de nombreuses options pour l'outillage et les pièces de prototype selon l'usage qu'il sera fait des pièces. Pour certaines applications, les pièces moulées au sable seront tout particulièrement appropriées. Lorsque des pièces issues de l'injection sous pression (et notamment les propriétés mécaniques résultant de l'injection sous pression) sont requises, il existe de nombreuses options d'outillage avec divers délais de production et tenue d'outil disponible afin de satisfaire tous les calendriers de programme. Cela comprend notamment des procédés d'outillages rapides, de soft-tooling et de production.



designed by my Websitebuilder.com

MEGAPAN®

Megapan® est un panneau de construction résistant aux chocs. Il est tout indiqué comme matériau de qualité remarquable par rapport à d'autres matériaux au feu et à l'humidité, son absence de toxicité aux insectes, son poids peu élevé et sa robustesse dans les bâtiments abritant des produits ou des équipements dans des endroits où la santé et la sécurité sont particulières.

COMPOSITION ET MATÉRIEL

Megapan® est un nouveau type de plaque, composée de magnésium et de chlorure de magnésium. Elle est renforcée d'un treillis de fibre de verre résistant aux alcalins et rembourrée d'un mélange faiblement modifié. Une des surfaces des plaques **Megapan®** est très lisse, l'autre présente une texture sablée. Les bords sont normalement à angle droit ou en cône. Les plaques MEGAPAN peuvent être coupées ou façonnées à l'aide d'outils ordinaires.



Bienvenue sur Alibaba.com, Joignez-vous gratuitement maintenant! | Inscrivez-vous

Mon Alibaba Aide

Panneaux d'oxyde de magnésium

Français | English

Produits Fournisseurs

recherche de produits

Chercher produits fournisseur

Construction & Immobilier Matériaux métalliques de construction Tubes d'acier Acier

Accueil > Produits > Construction & Immobilier > Matériaux ininflammables > Planches en oxyde de magnésium (13392)

Les informations liées aux produits ou aux fabricants ont été traduites par des outils de la langue pour votre facilité. Toutes formes de suggestions à propos de nos efforts de traduction sont les bienvenues. [Aidez-nous à améliorer nos prestations.](#)

Panneaux d'oxyde de magnésium

par ESDCO



[Voir une plus grande image](#)

Contactez immédiatement

Envoyer un Message à ce Fournisseur

- [Favorite](#)
- [Copy URL](#)
- [Facebook](#)
- [Twitter](#)
- [Google](#)
- [Delicious](#)
- [Reddit](#)

Fournisseur Détails

ESDCO
[Egypt]
Type d'Affaires: Fabricant,
Trading Company
[Détails du Contact](#)

[Profil de la Société](#)

[Produits \(1\)](#)

[dégrouvés \(1\)](#)

Outil

- [Envoyer cette page](#)
- [Imprimer cette page](#)
- [Marquer cette page](#)
- [Copier l'URL](#)

Trading Détails

Détails sur le produit

Détails rapides

Place of Origin: Egypt Brand Name: Pyramids Boards

Spécifications

Coupe-feu, résistance à l'humidité, isolation thermique, isolation acoustique, de haute résistance et de la lumière

Nous sommes une société pionnière dans le secteur des plaques de plâtre et de l'oxyde de magnésium, Notre entreprise est l'un des grands de gypse et les conseils de magnésium fabricants, qui se spécialise dans la fabrication, la fourniture et saling Ces dernières années, nos produits ont été vendus à l'ensemble de la place, et a reçu la haute réputation par les clients.

Nous traitons principalement avec tous les conseils sortes de plâtre, panneaux de magnésium, le système de plafond et de la bande de carreaux de plâtre Ciling système.

Envoyer un message à ce fournisseur

De: Entrez le mél ou le numéro de membre.

à: Mr. Fady George

Sujet: Je suis intéressé par votre Matériaux de construction en m&eacu

Message: Informations d'appel d'offre a entrer, par exemple: nom de produit, couleur, dimensions de produit quantité minimale de commande, prix FOB etc

Envoyer

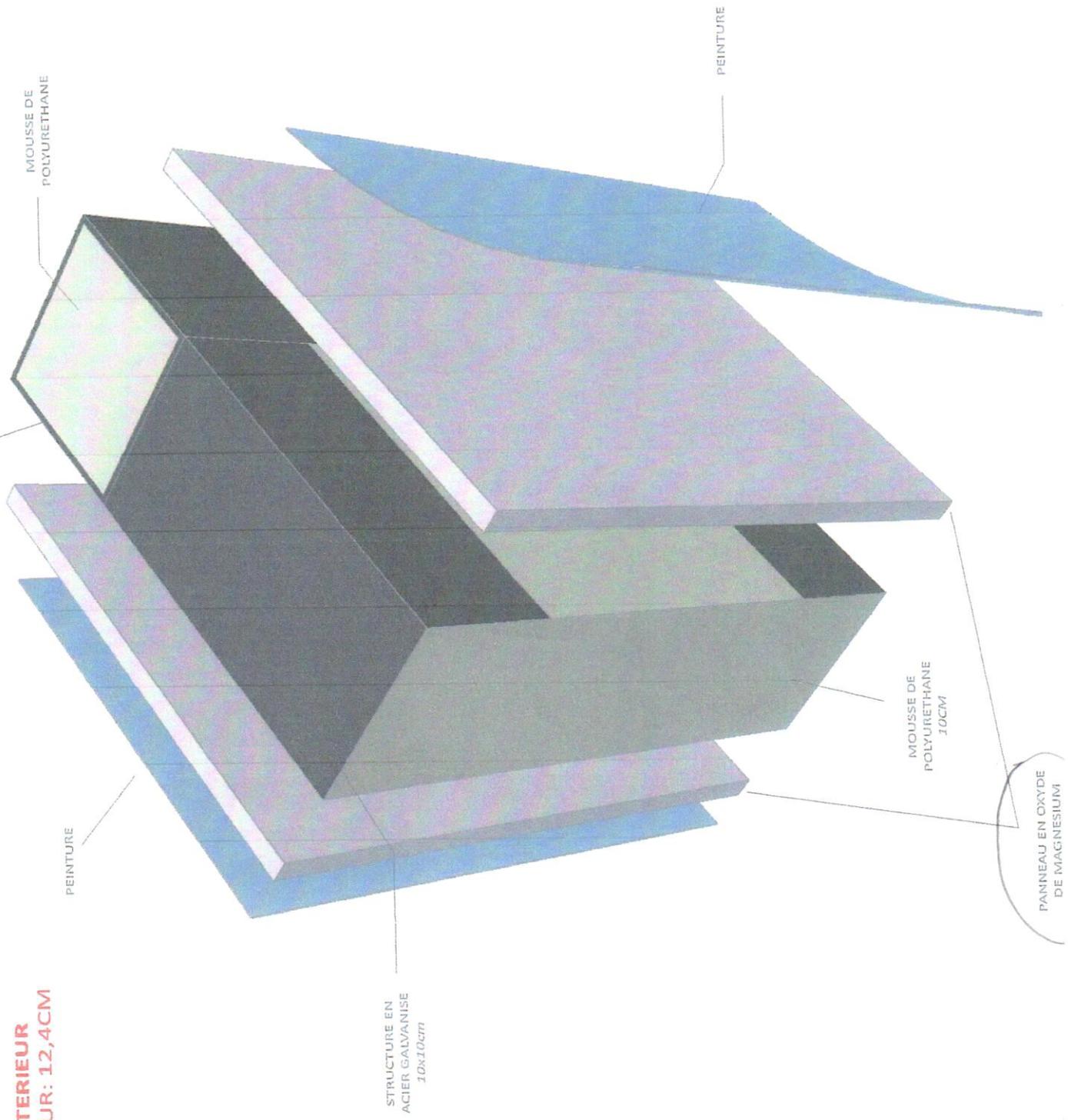
Vous pourriez être également intéressé par :

- [matériau de construction](#)
- [prix de matériaux de construction en métal](#)
- [matériel de chaussure en métal](#)
- [matériau métallique](#)
- [matériaux de construction](#)
- [matériau de construction revêtement métallique](#)
- [bâtiment de tôle](#)
- [matériaux d'isolation de bâtiment en métal](#)

[Afficher plus d'articles similaires](#)

[Information d'entreprises - Partenariats](#)

MUR INTERIEUR
EPAISSEUR: 12,4CM



PANNEAU EN OXYDE DE MAGNESIUM

PANNEAU EN OXYDE DE MAGNESIUM

PEINTURE

PEINTURE

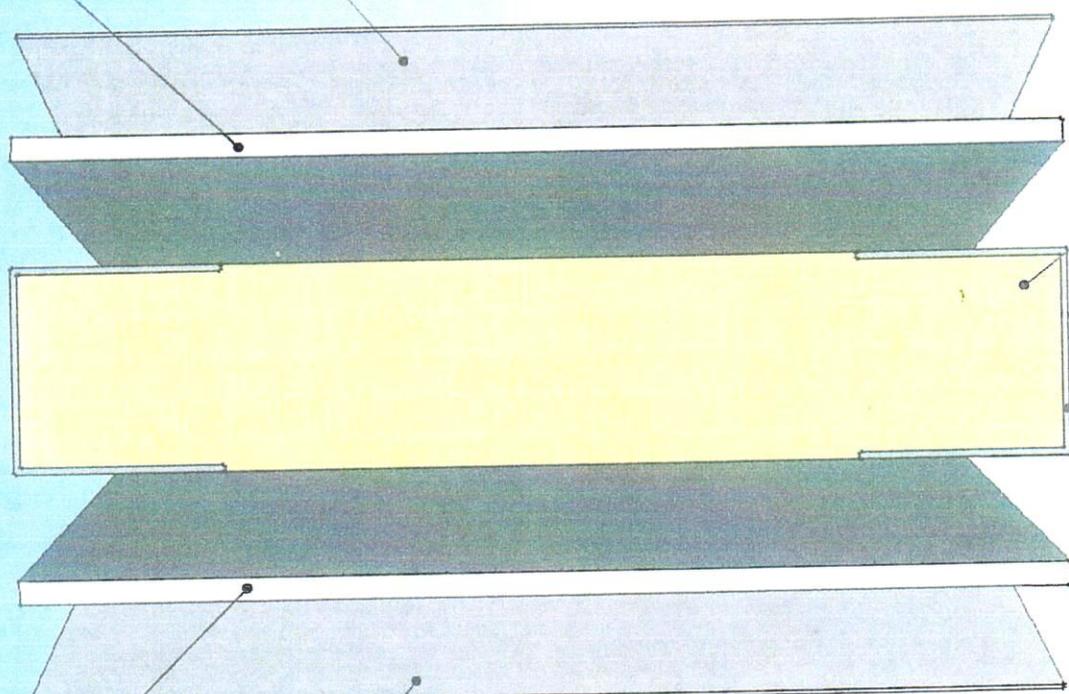
MOUSSE DE
POLYURETHANE
0.021 W/(m.K)
10 CM

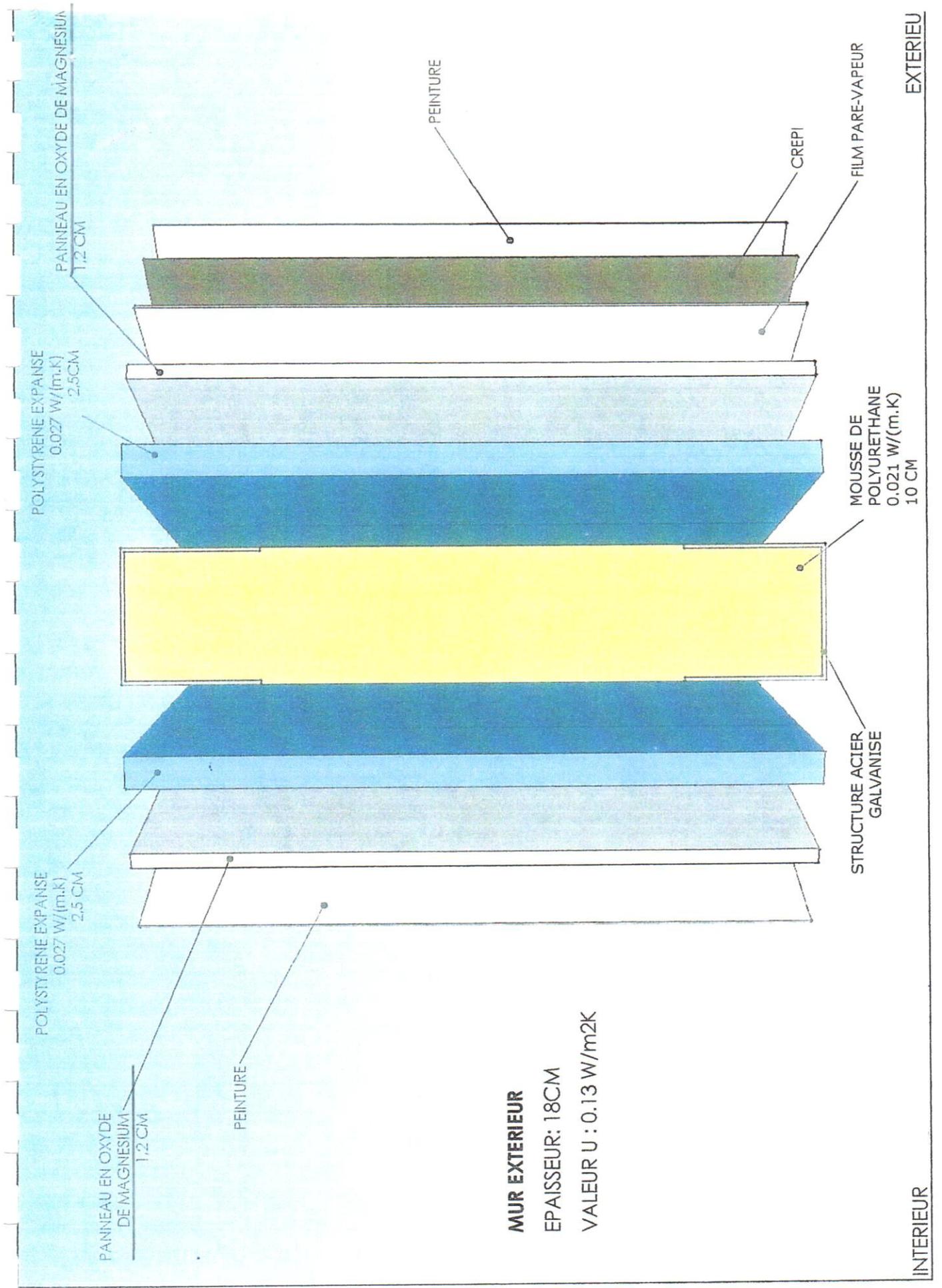
STRUCTURE ACIER
GALVANISE

MUR INTERIEUR
EPAISSEUR: 12,4 CM

INTERIEUR

INTERIEUR





MUR EXTERIEUR

EPAISSEUR: 18CM

VALEUR U : 0.13 W/m2K



Accueil » Grand Sud » Haute-Garonne

PUBLIÉ LE 11/01/2006 09:21 | JEAN-JACQUES DARD

Haute-Garonne - Pechiney Marignac s'oriente vers la fermeture

Économie.

L'unité de recyclage de déchets de magnésium installée à Marignac devrait fermer dans les prochains mois. L'information devrait être, officiellement donnée aujourd'hui, au cours d'un comité central d'entreprise réuni à Chambéry. Bernard Plasse, directeur des ressources humaines de PEM se refuse à tout commentaire. Selon nos sources, PEM a recherché un repreneur qui a refusé, et les autres possibilités de reprise paraissent limitées pour ne pas dire nulles.

L'usine emploie 31 personnes. En 2001, Pechiney électro-metallurgie décidait de fermer son site de Marignac, unique usine européenne productrice de magnésium qui employait environ 250 personnes. Cependant, PEM conservait une unité de recyclage de déchets de ce métal avec 31 salariés. L'objectif était de voir si, à moyen terme son activité pouvait se développer, notamment en s'appuyant sur le recyclage de déchets de pièces usagées utilisées, principalement dans les automobiles. Une étude diligentée par la Région a mis en avant le potentiel d'un tel site dans le cadre d'une filière Sud Europe (Espagne, Italie, Portugal).

Au mois de juillet dernier, les sept usines de PEM et son siège ont été repris par une société espagnole Ferro-Atlantica spécialisée dans la fabrication du ferro silicium. Cette reprise est intervenue dans un contexte de fortes tensions sur le marché du magnésium au plan international. L'intersyndicale explique : « Outre le recydgae de déchets magnésium (volants, carters) on fabrique des lingotins à base de magnésiums venant de Chine. or, les États-Unis ont promulgué une loi antidumping qui génère un surcoût du produit. » Dans le même temps, les Chinois tirent les prix vers le bas et mettent, sur le marché des lingots de magnésium purs au prix des produits recyclés. « Du coup, on nous fournit moins en déchets. Pourtant, il faudra, un jour ou l'autre, recycler ces déchets, aujourd'hui stockés. »

Hier, alors qu'ils s'apprétaient à prendre la direction de Chambéry, les syndicalistes ne cachaient pas une réelle amertume : « On nous a trompés. Le crassier a traiter embêtait PEM. Désormais qu'il a été recouvert on veut fermer l'unité de recyclage. Pourtant, nous avons mis en place un procédé de recyclage efficace et demain, on sera obligé de refondre les déchets. »

Des élus réagissent

Bertrand Auban (sénateur, conseiller général du canton de Saint-Béat) : « Malheureusement, c'est la dernière phase d'un démantèlement annoncé des derniers emplois de PEM. J'ai rencontré, il y a quelques semaines le directeur du site, M. Minec et les représentants du personnel à l'initiative d'Yvon Guiard. Ils étaient très pessimistes. Cette activité avait été maintenue, j'en suis convaincu, aujourd'hui, comme un fusible pour calmer les esprits à l'époque du grand nettoyage. Pechiney et les repreneurs espagnols n'y ont, jamais, cru. »

Corinne Marquerie (secrétaire de la section du parti communiste Comminges). « Le projet de fermeture du site entre dans la logique mondiale du profit des grands groupes aux dépens des salariés en Comminges comme ailleurs. Les communistes de Saint-Béat et du Comminges se sont engagés dans la lutte pour maintenir l'activité. Les élus communistes sont intervenus : Sylviane Aynardi, députée européenne auprès de la direction des affaires sociales et de l'emploi ; Bernard Marquier, vice-président du conseil régional pour obtenir le financement d'une étude sur l'avenir du site et un moratoire sur les licenciements ; Robert Hue qui a rencontré les salariés. L'étude menée par Midi-Pyrénées expansion a montré qu'il y avait un marché en Europe pour le recyclage du magnésium. Techniquement l'usine de Marignac peut répondre à ce besoin. Il n'est pas acceptable de casser un outil de travail. Les communistes croient que la lutte ne doit pas cesser. Leurs élus ont d'ores et déjà sollicité un rendez-vous rapide auprès du sous-préfet et appellent les autres élus pour une action commune ».



LES ANNONCES DE TOULOUSE

<p>Location T2 455 €</p>	<p>Location T4 et plus 750 €</p>	<p>Vente T2 123000 €</p>	<p>FIAT Doblo Cargo 7700 €</p>
-------------------------------------	---	-------------------------------------	---

Grand Sud ECO
 Découvrez le palmarès des entreprises de votre département

Une bouffée d'oxygène pour vos séminaires !
guideseminaires.com

AUJOURD'HUI À LA UNE

- Chasse à l'homme autour de Toulouse durant toute la nuit**
 Un conducteur a foncé sur une voiture de police dans la nuit de mardi à mercredi, en...
- Un "carré de la honte" dans une école**
 Une école élémentaire toulousaine a instauré « un carré d'isolement »...
- Suresnes. Une policière se suicide chez elle avec son arme de service**
 Une gardienne de la paix âgée de 35 ans s'est suicidée avec son arme de service dans la nuit de...
- Inde. Il perd patience et lâche ses serpents dans le bureau des impôts**
- Corruption : la France parmi les pays les plus transparents**
- La fin des ordonnances papiers ?**
- Les comptes de campagne de Balladur : une "entourloupe" pour un ancien sage**
- Trois ouvriers fauchés par un train décadent dans la Meuse**
- Sondages : l'avance de Hollande s'effrite**
- Bellegarde. Huguette, la disparue, dormait sous une bâche**

Suivez l'actualité du

Sous le charme des supportrices 22 photos

Une zone interdite de pêche ?

CAPBRETON Jeudi, se tenait le débat autour du projet d'ERDF de stocker du gaz à Pouillon et alentour. La double canalisation, qui reliait le site à l'océan, fait déjà grincer des dents les pêcheurs

Trois heures, c'est le temps qu'ont duré la présentation et le débat, jeudi soir, concernant le projet d'ERDF de stocker 600 millions de mètres cubes de gaz naturels dans des cavités sous les communes de Benesse-lès-Dax, Saint-Pandélon, en limite de Pouillon et de Mimbase. Si les dirigeants et les responsables de ce projet pharaonique, ainsi que la Commission nationale du débat public (CNDP), ont fait le déplacement jusqu'à la salle du Phart du casino municipal, ce n'est pas un hasard.

Retour sur le projet de création d'une double canalisation baptisée « Saumoduc » et qui fait déjà grincer des dents les marins-pêcheurs. En résumé, pour concevoir la douzaine de cavités estimées nécessaires au stockage, ERDF envisage de construire une double canalisation qui reliait l'océan Atlantique au site. Soit, un ouvrage d'une longueur d'environ 45 km et d'un diamètre de 50 cm chacune, partant de Pouillon et aboutissant soit, au nord, sur Messanges, soit au sud, à Soustons (le fuseau est encore à

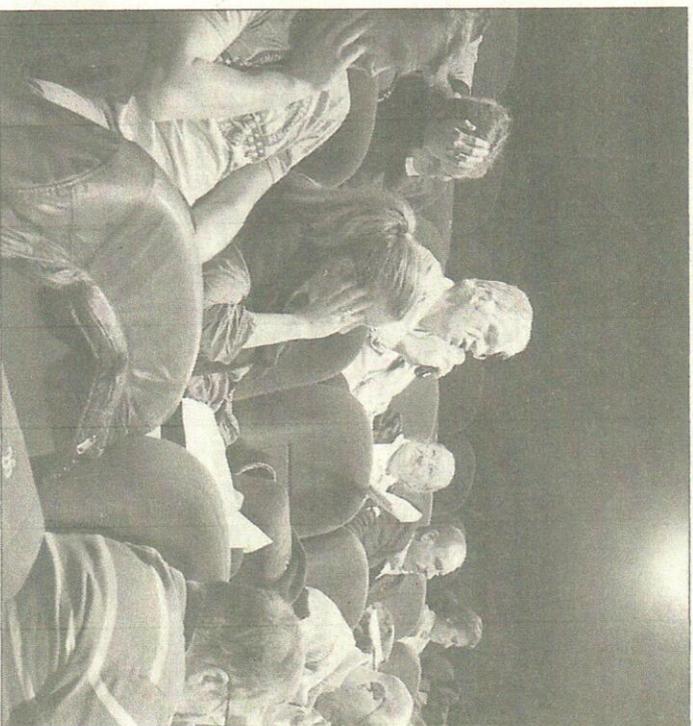
l'étude). La première canalisation de ce « Saumoduc » acheminerait l'eau de mers vers les cavités pour créer ces souterrains étanches propices à accueillir le gaz. La seconde, plus polémique, évacuerait dans l'océan cette saumure, à savoir une eau très chargée en sel, à des taux de salinité proches de ceux de la mer Morte (275 grammes par litre). L'ouvrage passerait à un kilomètre en dessous de l'espace dunaire et de la plage et les rejets s'effectueraient à 1,5 km au large, grâce à un dispositif de diffusion.

70 millions de m³ rejetés

Alors, un petit calcul rapide s'impose, les spécialistes prévoient de rejeter dans l'océan 800 mètres cubes par heure de saumure, 365 jours sur 365 et sur une dizaine d'années, ce qui donnerait dans les 70 millions de mètres cubes de saumure rejetée. ERDF et des spécialistes de la question étudient l'impact possible de ces rejets et continueront d'ailleurs de le faire jusqu'en 2015 car cette double canalisation ne serait mise en service qu'en 2017 et uti-

lisée jusqu'en 2030. Le directeur des infrastructures gaz, Michel Bellec, et le chef de projet, Grégoire Richez, avaient beau rassurer le public, documents projetés à l'appui, c'était sans compter sur les nombreuses interventions des professionnels de la pêche, venus en nombre protester contre ces rejets.

« Pas de saumure dans l'océan. La mer n'est pas une poubelle ! », a martelé Jacques Rabat, vice-président du Comité régional de pêche maritime. L'impact sur l'écosystème dans un rayon de 50 mètres autour de la zone de rejet est inévitables, au moins sur la macrofaune et tout ce qui vit au fond de l'océan, vers, mollusques et crustacés. « Et pas seulement ! », d'après Patrick Lafargue, le président des marins-pêcheurs de Capbreton. « Et les poissons pélagiques ? Et les anchois, le saumon, les pilbes ? La zone de diffusion s'étendra bien au-delà des 50 mètres. Nous ne pourrions plus poser nos filets dans cette zone pendant dix ans. Qu'en estil des travaux qui seront nécessaires à l'édification de cette canalisation ? » Les marins-



Des pêcheurs de Capbreton et des représentants de la région ont désapprouvé le projet de rejet de saumure dans l'océan.

PHOTO R.

pêcheurs participeront à une réunion interne le 9 décembre prochain.

En attendant, des études seraient en cours pour tenter de valoriser cette saumure autrement. Jean-Pierre Dufau, le député-maire de Capbreton, a souligné la nécessité

de proposer des alternatives totales ou partielles. Sans parler, finalement, de l'ouvrage en lui-même, une fois inutile, enlevé à certains endroits, mais pas partout... Prochain débat à Soustons, mardi 29 novembre.

Fabien Rabatel